

¿Qué es la Pintura en Polvo?

Los recubrimientos con pintura en polvo son utilizados para la protección y decoración de objetos, en su mayoría metálicos, al tiempo que les confieren determinadas propiedades superficiales en función de sus requerimientos de uso.

Dependiendo de las necesidades existen en el mercado diferentes tipos de pintura en polvo pero las más comunes son:

- Poliéster / Poliéster superdurable (Resistencia intemperie)
- Epoxi (Resistencia química, uso interior)
- Epoxi Resicoat (Alta resistencia dieléctrica)
- Epoxi-poliéster (Uso interior general)

La pintura en polvo, como su nombre indica, es un producto seco, finamente dividido, que de forma general se aplica sobre la pieza a recubrir mediante proyección electrostática.

El proceso se realiza en una cabina especialmente diseñada donde se genera un campo electrostático entre la pistola de aplicación y la pieza, generalmente metálica que, conectada a masa, atrae el polvo proyectado por dicha pistola y que adhiere electrostáticamente a la superficie de la misma.

Posteriormente dicha pieza es sometida a un calentamiento que funde el polvo dando una capa líquida que, de inmediato, comienza a polimerizar hasta que se obtiene una capa de pintura que una vez enfriada adquiere propiedades físico-mecánicas de alta calidad.

Las principales ventajas que proporciona este tipo de acabado, que puede obtenerse en una extensísima gama de colores y texturas, son su gran adherencia, dureza superficial, resistencia a los agentes químicos y a la corrosión, resistencia al impacto, altos espesores en una sola capa, resistencia dieléctrica, flexibilidad, etc.

Las superficies a recubrir deben ser previamente tratadas a la perfección para eliminar cualquier contaminación por suciedad, aceite, grasa o de otra índole y preferiblemente tratadas químicamente para garantizar y mejorar las propiedades del recubrimiento. Aplicada sobre superficies previamente imprimadas, especialmente por Cataforesis, la resistencia a la corrosión se incrementa de forma espectacular.

Su campo de aplicación es tan extenso que abarca todos los sectores industriales y decorativos imaginables, puesto que cualquier tipo de resina puede formularse para este tipo de aplicación.

Dado que no utilizan ningún tipo de disolvente, se trata de pinturas respetuosas con el medio ambiente.



[Ver características técnicas en el reverso](#)







TACSA Zona Franca
Motors, 224
08908 Hospitalet de Llobregat
Barcelona

TACSA Santa Coloma
Avda. Barcelona, 92
08690 Santa Coloma de Cervelló
Barcelona

TACSA Logistics
Montserrat Roig, 16
08908 Hospitalet de Llobregat
Barcelona

Características técnicas

USOS

				
Automoción	Electrodomésticos	Objetos de regalo	Herramientas	Iluminación
				
Calefacción	Industria	Decoración	Maquinaria	Etc.

APLICACIONES

Aceros de todo tipo	Aluminio y sus aleaciones	Fundición de hierro o aluminio
Toda tipo de metales y sus aleaciones.	Vidrio y materiales cerámicos	

VENTAJAS

- Buena protección contra la corrosión.
- Alta resistencia química.
- Elevada resistencia mecánica (Dureza, flexibilidad, impacto, abrasión).
- Impermeabilidad.
- Gran adherencia al sustrato.
- Elevada resistencia dieléctrica.
- Espesores entre 45 y 150 micras en una sola capa.
- Acabados en múltiples colores y texturas.
- Proceso de pintado automatizado.
- Respetuosa con el medio ambiente.
- Económico.

GÁLIBO DE TRABAJO

2600 x 1600 x 600 mm

(largo x alto x ancho)

INSTALACIONES

5

Túnel de pretratamiento de superficies de 5 etapas con posterior secado.



Cabina de aplicación automática, de última generación y con lectura de silueta de pieza.



Horno de polimerización tipo canopy.



Instalación de funcionamiento coordinada con la de Cataforesis vía Power&Free.