



# Qu'est-ce que la Cataphorèse?

**La cataphorèse est l'une des techniques les plus utilisées pour la haute protection contre l'oxydation des métaux.**

Il s'agit d'un système de peinture par immersion utilisant un processus d'électrodéposition, ce qui permet de traiter tout type de métal, qu'il s'agisse d'acier, d'aciers galvanisés ou électrozingués, de fonte, d'aluminium, de zamak, de frittage, de forge, etc.

Avant la peinture par Cataphorèse, les pièces doivent subir un traitement de nettoyage et de phosphatation tricationique qui assure une parfaite adhérence de la peinture et renforce son pouvoir anticorrosif. Tout au long du processus, des eaux de haute qualité, à la fois osmosées et désionisées, sont utilisées, générées en interne dans les usines de traitement.

Ensuite, elles sont immergées dans un bain de peinture hydrosoluble dans lequel un champ électrique est créé, faisant que les particules de peinture se chargent positivement et se déplacent vers les pièces à peindre connectées au pôle négatif. Ce processus s'achève lorsque l'épaisseur des particules de peinture accumulées sur la surface à peindre l'isole et arrête le flux de courant et donc de peinture.

Avec cette méthode, nous obtenons un revêtement uniforme sur toute la surface de la pièce, y compris les coins et les parties internes, avec une épaisseur totalement contrôlable entre 15 et 45 microns.

Une fois peintes, les pièces doivent être soumises à une cuisson pour polymériser la peinture.

En raison de son pouvoir anticorrosif élevé et de sa bonne finition, elle est appliquée, soit comme monocouche, soit comme couche de base, dans une large gamme de secteurs tels que l'automobile, l'éclairage, le ferroviaire, le mobilier urbain, les conduits d'air et tous ceux présentant des exigences importantes en matière d'anticorrosion.

Étant une sous-couche anticorrosive à base époxy, les pièces peuvent être repeintes avec de la peinture poudre ou liquide pour augmenter leur résistance aux intempéries ou pour obtenir des finitions esthétiques de différentes natures.

Son système d'application et l'utilisation de peinture dispersée dans un milieu aqueux font de la cataphorèse un système d'application ÉCOlogique et ÉCOnomique.



Veuillez consulter  
les caractéristiques  
techniques au verso











**TACSA Zona Franca**  
Motors, 224  
08908 Hospitalet de Llobregat  
Barcelona

**TACSA Santa Coloma**  
Avda. Barcelona, 92  
08690 Santa Coloma de Cervelló  
Barcelona

**TACSA Logistics**  
Montserrat Roig, 16  
08908 Hospitalet de Llobregat  
Barcelona

# Caractéristiques techniques

## USAGES

				
Automobile	Électroménagers	Éléments structurels	Ferroviaire	Éclairage
				
Informatique	Machinerie	Matériaux de construction	Mobilier urbain et de jardin	Etc.

## APPLICATIONS

Aciers	Galvanisés	Électrozingués	Aluminisés	Aluminium
Fonte de fer ou d'aluminium		Zamak	Sintérisés	Forge

## AVANTAGES

- Excellente protection contre la corrosion avec une faible épaisseur de peinture.
- Améliore la résistance à la corrosion des galvanisés et électrozingués.
- Haute résistance chimique.
- Épaisseur uniforme et contrôlable (entre 15 et 45 microns).
- Revêtement des arêtes et des coins.
- Protection des corps creux.
- Aspect de finition.
- Peut être repeint avec tout type de peinture, en poudre ou liquide.
- Améliore l'adhérence des peintures.
- Finition en peinture noire.
- Processus de peinture automatisé.
- Respectueux de l'environnement.
- Économique.

## GABARIT DE TRAVAIL

**2600 X 1600 X 650 mm**  
(longueur x hauteur x largeur)

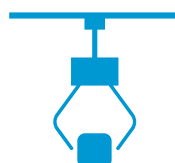
## INSTALLATIONS

**2**

Usines d'application autonomes.

**17**

Traitements de surface en 17 étapes, par immersion, pulvérisation et technologies mixtes avancées.



Transporteurs de pièces type portique et "Power & Free".

  
**650kg**

Charges de travail allant jusqu'à 650 kg.