

¿Qué es la Cataforesis?

La Cataforesis es una de las técnicas más utilizadas para la alta protección contra la oxidación de los metales.

Se trata de un sistema de pintado por inmersión mediante un proceso de electrodeposición, por lo que se puede tratar cualquier tipo de metal, sea acero, aceros galvanizados o electrocincados, fundición, aluminio, zamak, sinterizados, foja, etc.

Previamente al pintado por Cataforesis las piezas deben ser sometidas a un tratamiento de limpieza y fosfatado tricatiónico que asegura una perfecta adherencia de la pintura y refuerza su poder anticorrosivo. En todo el proceso se usan aguas de alta calidad, tanto osmotizada como desionizada generadas internamente en las plantas de tratamiento.

Seguidamente se sumergen en un baño de pintura hidrosoluble en el cual se crea un campo eléctrico que hace que las partículas de pintura se carguen positivamente y se desplacen hacia las piezas a pintar que están conectadas al polo negativo. Este proceso finaliza cuando el espesor de partículas de pintura acumuladas sobre la superficie a pintar aísla a la misma y se detiene el flujo de corriente y por tanto de pintura.

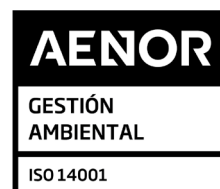
Con este método, conseguimos un recubrimiento uniforme sobre toda la superficie de la pieza, incluidas las esquinas y las partes internas, con un espesor totalmente controlable entre 15 a 45 micras.

Una vez pintadas, las piezas deben someterse a un horneado para conseguir la polimerización de la pintura.

Al ser un tratamiento con alto poder anticorrosivo y de buen acabado, se aplica, tanto como monocapa o como capa de base, en una amplia gama de sectores como la automoción, iluminación, ferrocarril, mobiliario urbano, conducciones de aire y todos aquellos con importantes exigencias de anticorrosión.

Al tratarse de una imprimación anticorrosiva de base epoxídica las piezas pueden ser repintadas tanto con pintura líquida como en polvo para incrementar su resistencia a las inclemencias de uso o para obtener acabados estéticos de diversa índole.

Su sistema de aplicación y el hecho de usarse la pintura dispersa en un medio acuoso hacen de la Cataforesis un sistema de aplicación ECOLógico y ECONómico.



[Ver características técnicas en el reverso](#)

TACSA Zona Franca
Motors, 224
08908 Hospitalet de Llobregat
Barcelona

TACSA Santa Coloma
Avda. Barcelona, 92
08690 Santa Coloma de Cervelló
Barcelona

TACSA Logistics
Montserrat Roig, 16
08908 Hospitalet de Llobregat
Barcelona

Características técnicas

USOS

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Automoción | Electrodomésticos | Elementos estructurales | Ferroviano | Iluminación |
|  |  |  |  |  |
| Informática | Maquinaria | Materiales de construcción | Mobiliario urbano y de jardín | Etc. |

APLICACIONES

| | | | | |
|--------------------------------|--------------|-----------------|--------------|----------|
| Aceros | Galvanizados | Electrocincados | Aluminizados | Aluminio |
| Fundición de hierro o aluminio | Zamak | Sinterizados | Forja | |

VENTAJAS

- Excelente protección contra la corrosión con bajo espesor de pintura.
- Mejora la resistencia a la corrosión de los galvanizados y electrocincados.
- Alta resistencia química.
- Espesor uniforme y controlable (entre 15 y 45 micras)
- Recubrimiento de aristas y esquinas.
- Protección de cuerpos huecos.
- Aspecto de acabado.
- Repintable con cualquier tipo de pintura, en polvo o líquido.
- Mejora la adherencia de las pinturas
- Acabado tipo polvo o líquido. En color negro
- Proceso de pintado automatizado.
- Respetuoso con el medio ambiente.
- Económico.

GÁLIBO DE TRABAJO

2600 X 1500 X 600 mm
(largo x alto x ancho)

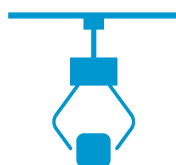
INSTALACIONES

2

Plantas de aplicación autónomas.

15

Tratamientos de superficies de 15 etapas, por inmersión, aspersion y mixtos de tecnología avanzada.



Transportadores de piezas de Pórtico y "Power & Free".

600kg

Cargas de trabajo de hasta 600 Kg.